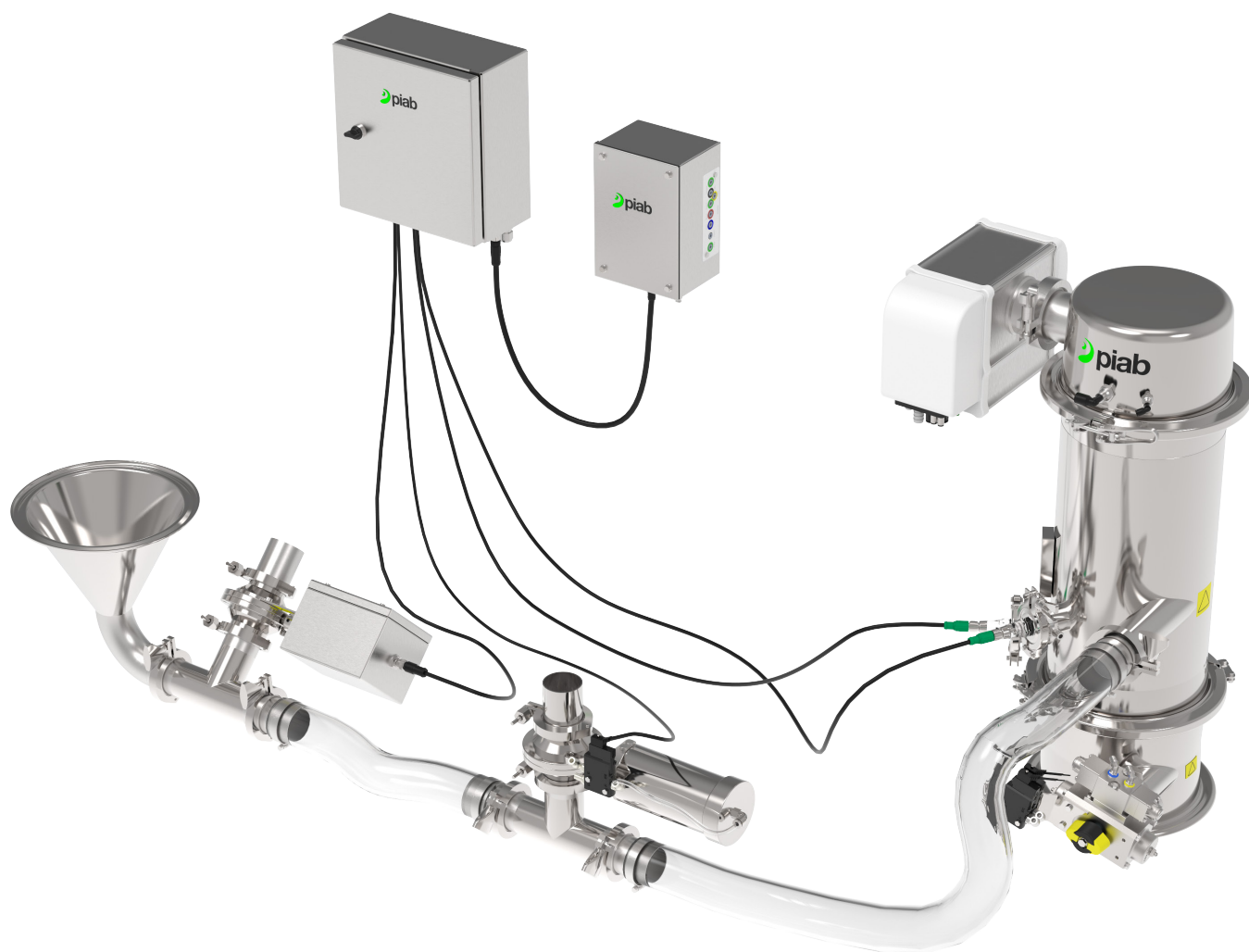
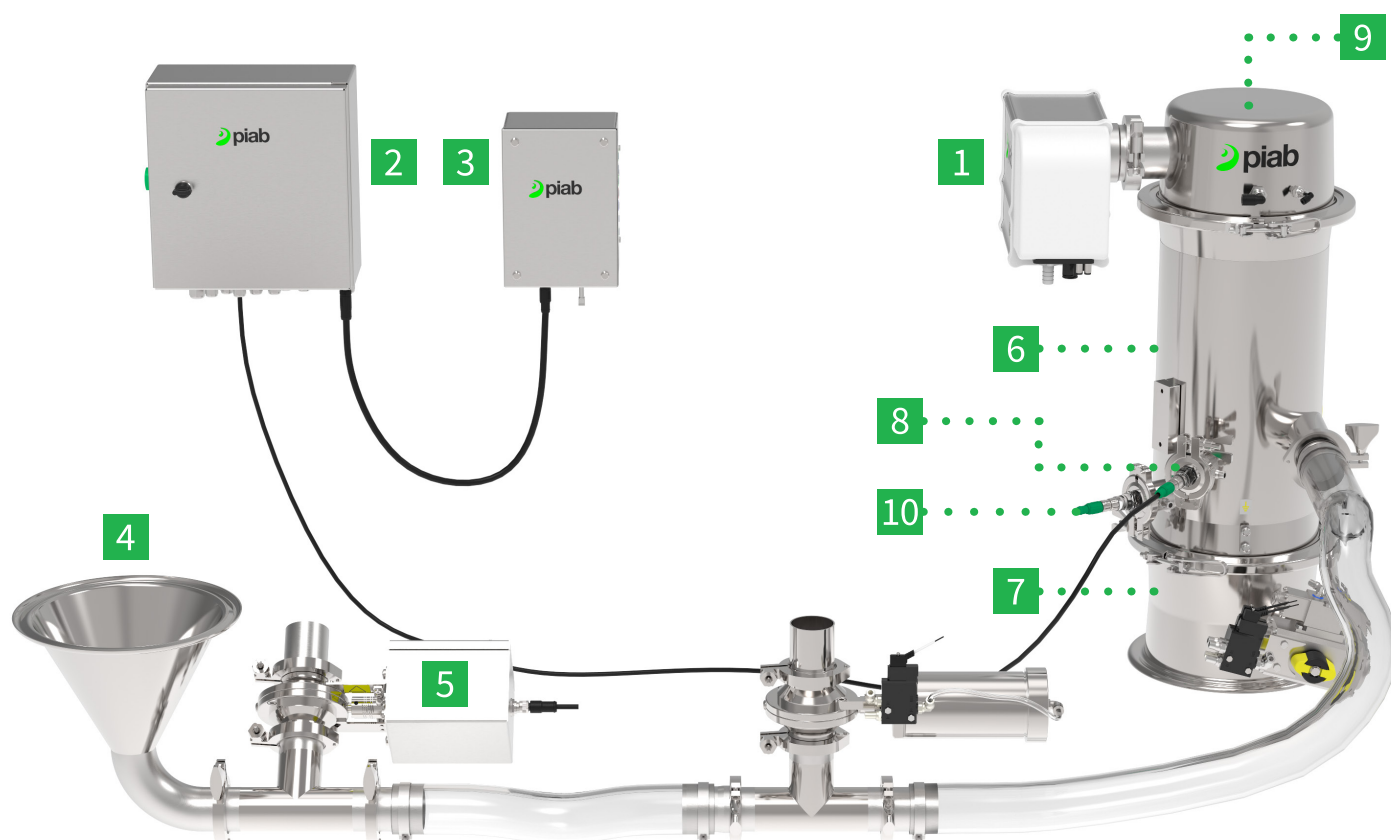


Mistrz zmiany

piFLOW[®]p SMART przenosi transport próżniowy na nowy poziom



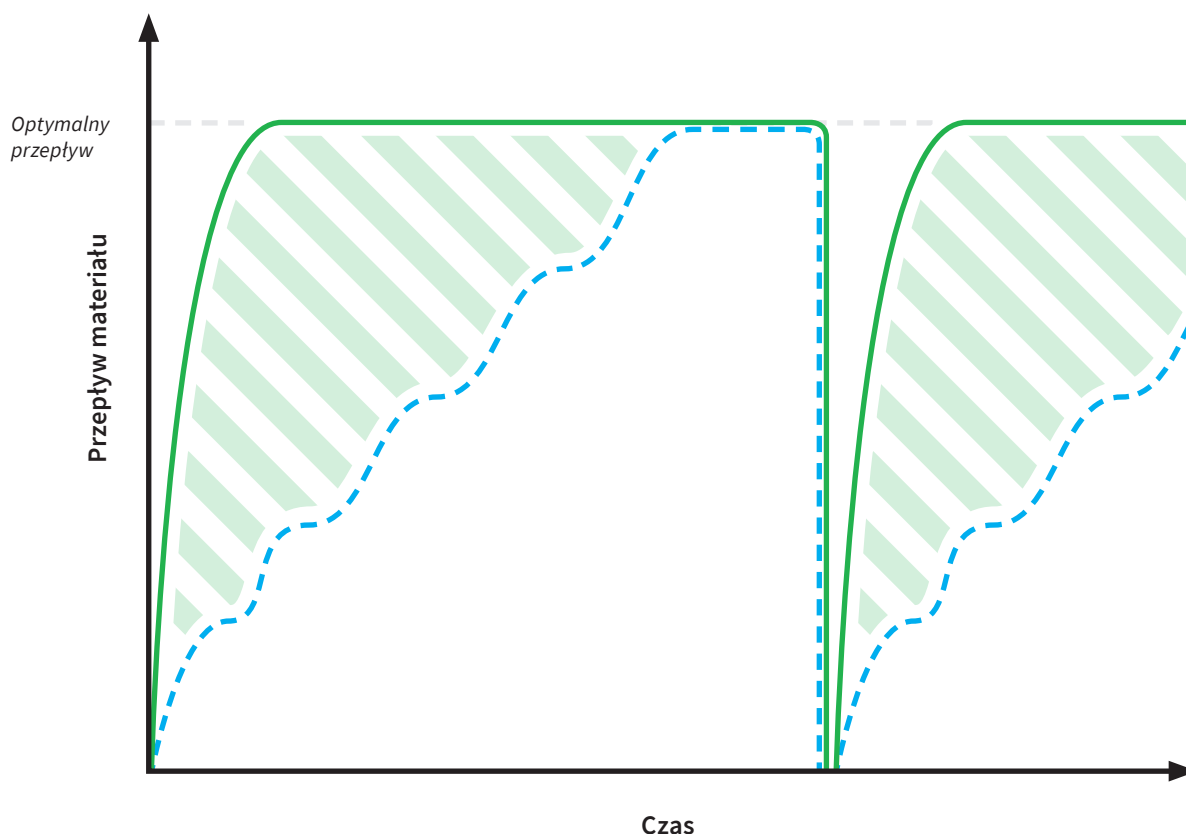
Przedstawienie inteligentnego systemu



piFLOW[®]p SMART to system kompletny. Posiada serce, mózg i zmysły. W sercu systemu (1), tworzona jest próżnia z wykorzystaniem sprężonego powietrza i technologii Piab COAX[®]. Mózgiem systemu jest moduł sterowania elektronicznego - ECU (2), który automatycznie steruje pompą. Wykonuje te działania, aby wspomagać Zespół Zaworu (3) gdzie wykrywana jest próżnia i ciśnienie, a sygnały elektryczne przekształcane są na pneumatyczne.

Proszek, ziarna i granulki są przenoszone z punktu podawania (4) poprzez Moduł Przenoszenia z użyciem powietrza (5) i linię przenoszącą do zbiornika (6) gdzie znajduje się zamknięty zawór dolny (7). Kiedy przenośnik jest pełny, górny czujnik (8) zostaje aktywowany, co powoduje zatrzymanie pompy i otwarcie zaworu dennego. Materiał ten jest wyładowywany w tym samym czasie, gdy uderzenie sprężonego powietrza oczyszcza filtr (9). Czujnik poziomu dennego (10) jest dezaktywowany, zamykając zawór denny i uruchamiając pompę. Tak zaczyna się kolejny cykl przenoszenia!

Sześć razy szybszy!



Zmieniaj materiały sześć razy szybciej dzięki piFLOW®p SMART. Zmiany, które w konwencjonalnym przenośniku próżniowym zajęły by godzinę, w piFLOW®p SMART zajmują tylko 10 minut.

Dlatego nazywamy go mistrzem zmiany!

piFLOW®p SMART to pierwszy na świecie przenośnik próżniowy z samoczynną optymalizacją, który zapewnia idealną wydajność i produktywność. Jest zintegrowany z inteligentnym oprogramowaniem i technologią czujników, dlatego stanowi ostateczny wybór dla przetwórców obsługujących różne materiały lub którzy wymagają częstych zmian.



■ piFLOW®p SMART

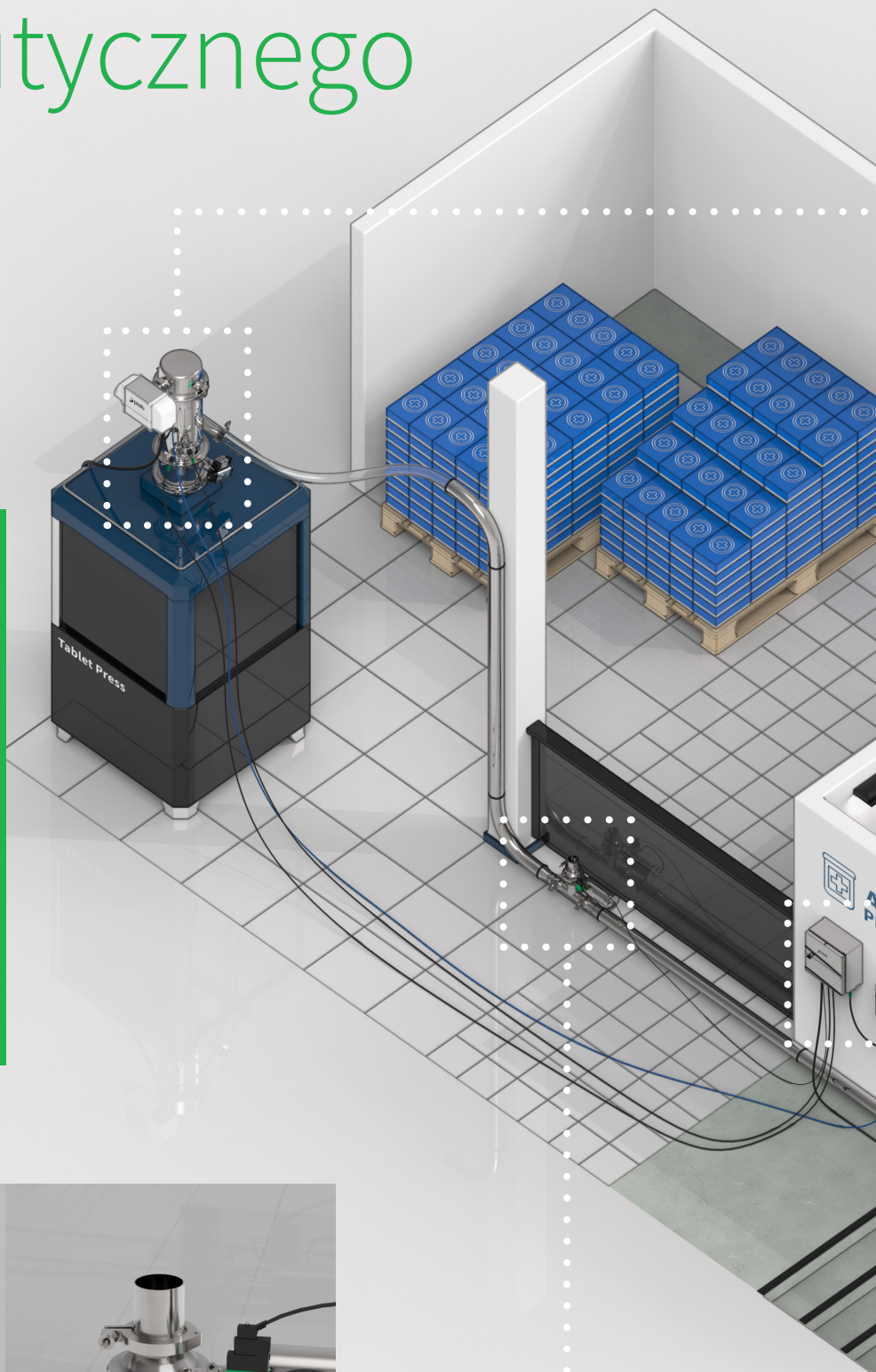
■ Konwencjonalny przenośnik próżniowy

Już biorąc pod uwagę samą nazwę - piFLOW®p SMART - wykorzystuje uczenie maszynowe, aby automatycznie dostosować proces, co w efekcie daje bezproblemowy przepływ materiałów. Urządzenie jest tak inteligentne, by samodzielnie się skonfigurować i szybko dostosować ustawienia, uwzględniając warunki środowiskowe, takie jak temperatura i wilgotność. Za każdym razem osiągnie lepsze wyniki niż najbardziej doświadczony operator!

Idealne dla przemysłu farmaceutycznego

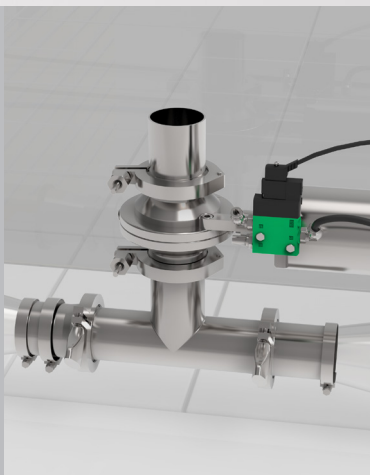
Optymalizacja partii

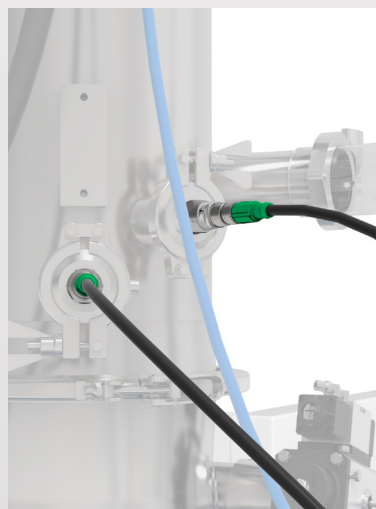
Połączenie inteligentnego oprogramowania, technologii czujników oraz Jednostki Przenoszącej z użyciem powietrza, umożliwia napełnienie objętości wykorzystywanych zbiorników oraz optymalizację przepustowości. Prawidłowe strojenie czasu wyładowania lub ponowne strojenie z uwagi na czynniki środowiskowe, takie jak wilgotność i temperatura, nie są już zależne od umiejętności i doświadczenia operatorów. Dzięki temu przetwórcy mogą zawsze maksymalnie wykorzystać partię, bez względu na rozmiar - małe czy duże.



Jednostka opróżniająca rurociąg

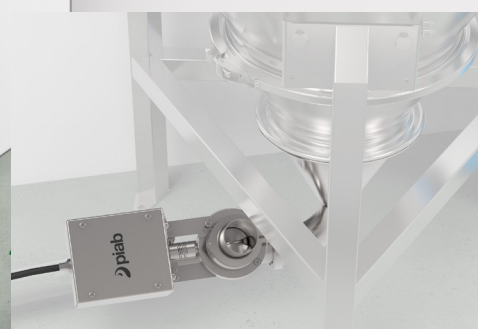
W rurociągu z pionowym przenoszeniem od 8 do 25 metrów, Jednostka opuszczająca rurociąg zapewnia, że linie przenoszące są prawidłowo oczyszczone i zapobiega blokadom. Czyszczenie sekcji pionowych rurociągów na końcu każdego cyklu zasysania jest regulowane przez moduł sterowania elektronicznego.





Czujniki poziomu

Skalibrowane i zoptymalizowane do każdego przenoszonego materiału czujniki poziomu zostały specjalnie rozmieszczone, aby zabezpieczać urządzenie przed przepiętniem i monitorować proces opróżniania. Nie ma potrzeby ręcznego ustawiania zegara do uruchomienia/zatrzymania pompy ani otwierania/zamykania pokrywy dolnej. W każdym cyklu, czujniki czyszczone są przez uderzenie powietrza, co zapewnia im długą żywotność i optymalne funkcjonowanie.



Jednostka przenosząca za pomocą powietrza

Stosunek powietrza jest ustawiany automatycznie i nieustannie regulowany w trakcie całego cyklu przy wykorzystaniu uczenia maszynowego w zintegrowanej Jednostce Przenoszenia za pomocą powietrza. Eliminuje potrzebę regulacji adaptera podawania, a to gwarantuje optymalny transport materiałów i zapewnia przebieg o wysokiej przepustowości.

Bez błędnie podaje żywność



Płynne procesy

Ciągle automatyczne strojenie zapewnia idealnie płynny przebieg procesu. W połączeniu z szybszymi zmianami, pozwala na oszczędzanie czasu i pieniędzy. Inteligentny przenośnik z samodzielną optymalizacją, będzie zawsze działać z właściwą prędkością, która odpowiada konkretnym zastosowaniom.

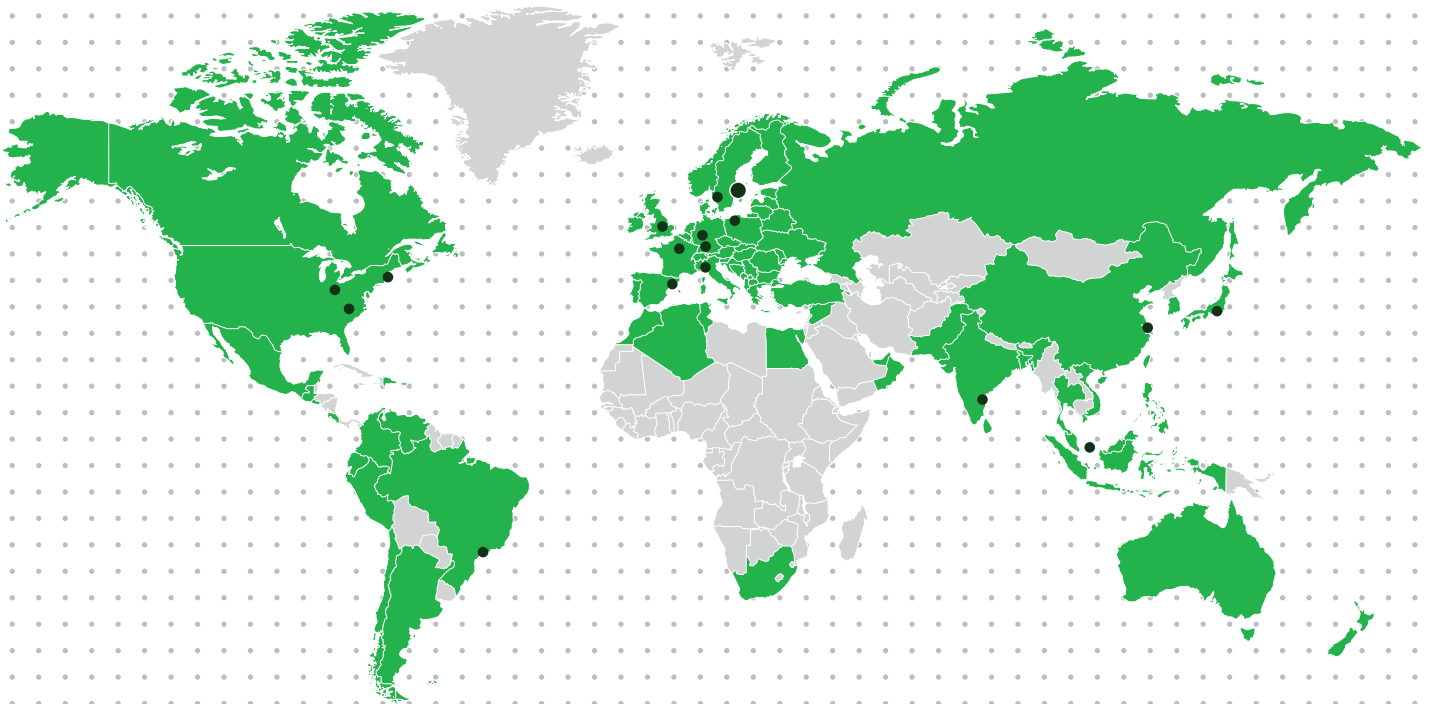
Prostota nauki i obsługi

Obsługa piFLOW[®]p SMART odbywa się za pośrednictwem przyjaznego dla użytkownika ekranu dotykowego, dzięki czemu jest łatwa do przyswojenia i niezmiernie prosta. Montaż jest bardzo łatwy, a wbudowane funkcje, takie jak funkcja zapobiegająca zablokowaniu czy czyszczenie czujnika powietrzem, tworzą system, który wymaga tylko minimalnej ilości prac konserwacyjnych.



Wsparcie wydajności

Dodatkowe funkcje, takie jak możliwość przechowywania ustawień materiału, oferują dodatkowe usprawnienia wydajności i produktywności. Gwarantując bezproblemowy przepływ w każdym cyklu przenoszenia, bez względu na ilość lub liczbę składników wykorzystanych w przepisach albo większej ilości przepisów, piFLOW[®]p SMART to idealne urządzenie poprawiające produktywność.



Piab around the world

BRAZYLIA – Sao Paulo
+55 11 4492 9050
info-brasil@piab.com

KANADA – Hingham MA (US)
+1 781 337 7309
info-usa@piab.com

CHINY – Shanghai
+86 21 5237 6545
info-china@piab.com

FRANCJA – Lagny sur Marne
+33 1 6430 8267
info-france@piab.com

NIEMCY – Butzbach
+49 6033 7960-0
info-germany@piab.com

NIEMCY – Schmallenberg
Robotic Gripping
+49 (0) 29 72/962 17-11
info-germany@piab.com

MEKSYK – Hingham MA (US)
+1 781 337 7309
info-mxca@piab.com

INDIE – Chennai
+91 8754 47 32 48
info-india@piab.com

WŁOCHY – Torino
+39 011 226 36 66
info-italy@piab.com

JAPONIA – Tokyo
+81 3 6662 8118
info-japan@piab.com

POLSKA – Gdansk
+48 58 785 08 50
info-poland@piab.com

HISZPANIA – Barcelona
+34 93 6333876
info-spain@piab.com

SINGAPUR
+65 6455 7006
info-singapore@piab.com

SZWECJA – Stockholm (HQ)
+46 8 630 25 00
info-sweden@piab.com

SZWECJA – Möndal
Ergonomic Handling
+46 31 67 01 00
info-sweden@piab.com

**ZJEDNOCZONE KRÓLESTWO
– Loughborough**
+44 1509 857 010
info-uk@piab.com

USA – Hingham (MA)
+1 781 337 7309
info-usa@piab.com

USA – Xenia (OH)
Robotic Gripping
+1 888 727 3628
info-usa@piab.com

USA – Charlotte (NC)
Ergonomic Handling
+1 704 527 5052
info-usa@piab.com