

Zastosowanie przenośników próżniowych do odzyskiwania odrzuconych produktów

Przenośnik próżniowy oferuje szybkie, skuteczne i wygodne rozwiązanie dla aplikacji odzysku odrzuconych produktów, przez co może zmniejszyć wskaźnik strat i zwiększyć produktywność. Dowiedz się jak, gdzie i dlaczego przenośniki próżniowe mogą pomóc zredukować twoje straty!

W celu zwiększenia wydajności i minimalizacji ilości odpadów, a także w celu zapewnienia stabilnego rozwoju przedsiębiorstwa należy pamiętać o znaczeniu odzyskiwania produktów odrzuconych. Dla każdego, kto jeszcze nie zna pojęcia - *odzysk* odnosi się on do odzysku produktów, które w przeciwnym razie zostałyby zmarnowane lub utracone. Na przykład pod uwagę należy wziąć sposób, w którym palone ziarna kawy są porcjowane do torebek a następnie są ważone. Wszelkie znalezione torebki o nieodpowiedniej wadze zostaną odrzucone przez system, ponieważ nie nadają się do sprzedaży.



Transport próżniowy palonych ziaren kawy.

A teraz wyobraź sobie, że jesteś producentem. Czy akceptujesz stratę torebki, czy też zmniejszasz swoje straty produktów poprzez rozcięcie i otwarcie torebki oraz zwrócenie ziaren do procesu porcjowania i pakowania?

W przemyśle, gdzie marnotrawstwo zasobów nie jest już do przyjęcia ani nawet nie jest postrzegane jako ekonomicznie opłacalne, coraz większa liczba producentów wybiera tę drugą alternatywę i skupia się na odzysku. Dla wielu z nich zastosowane do odzysku systemy przenośników podciśnieniowych oferują ogromne korzyści.

Szybka pętla odzysku

Producenci mogą wykorzystywać technologię przenoszenia próżniowego do tworzenia w swoich systemach produkcyjnych prostych pętli do szybkiego odzysku materiałów. Na przykład, dla kawy system pętli zwrotnej może być zainstalowany bezpośrednio po procedurze ważenia. Umożliwiłoby to przetransportowanie ziaren kawy z powrotem do odpowiedniego etapu produkcji, gdzie będą zwracane do procesu porcjowania i pakowania. Oznacza to, że są one przetwarzane i ponownie pakowane, gdy są jeszcze świeże

- po wyjściu z pieca do prażenia. Z tego powodu nie ma ryzyka, że ziarna pozostają odłożone na bok przez zbyt długi czas a ich jakość nie ulegnie pogorszeniu.

Łatwy w instalacji i regulacji

Przenośnik próżniowy jest łatwy w montażu i demontażu, co stanowi jego niewątpliwą zaletę. Ponadto taka konstrukcja wymaga mniej czasu na czyszczenie. Mogą one również być dostosowywane do różnych produktów i etapów przetwarzania. Większość systemów o wysokiej wydajności zapewnia bezpieczny transport ziaren kawy, niezależnie od ich wielkości, kształtu i wagi. W odniesieniu do szczególnie drogich, delikatnych produktów mogą być one transportowane przy użyciu specjalistycznego sprzętu. Obejmuje on wszystko - od elastycznych węży zastępujących stalowe rurociągi po zastosowanie najnowszych technologii, które mogą stopniowo zwiększać ciśnienie zasilania pomp próżniowych oraz stopniowo zwiększać prędkość przenoszenia materiałów, bez ryzyka ich uszkodzenia.

Doświadczeni, o dobrej reputacji dostawcy systemów o wysokiej jakości oferują możliwość przetestowania sprzętu przed zakupem, a także pomoc w instalacji i obsłudze posprzedażnej.



Przenośniki podciśnieniowe mogą być dostosowywane do różnych produktów i etapów przetwarzania.

Oszczędność miejsca i elastyczność

Przenośniki próżniowe to kompaktowe rozwiązanie niewymagające dużego miejsca dla instalacji, które doskonale nadaje się do rozwiązań przemysłowych o ograniczonych przestrzeniach. Systemy o niskiej wysokości zabudowy i małych gabarytach dostępne są u specjalistycznych dostawców. Dzięki temu łatwo jest dostosowywać przenośniki próżniowe do przemysłowych systemów odzysku. Modułowe systemy transportowe pozwalają na konfigurację dostosowaną do wbudowania w najbardziej wymagających miejscach.

Doskonale pracują z eżektorowymi pompami próżniowymi zasilanymi sprężonym powietrzem. Ponadto systemy transportu próżniowego mogą także współpracować z elektromechanicznymi pompami próżniowymi, takimi jak pompy łopatkowe. Jest to szczególnie użyteczną alternatywą dla producentów, którzy mają ograniczony lub brak dostępu do sprężonego powietrza, umożliwiając im wciąż pełne korzystanie z zalet oferowanych przez przenośniki próżniowe.

Energooszczędne i wydajne

Najnowocześniejsze i innowacyjne rozwiązania próżniowe pomogą zmniejszyć koszty energii i poprawić wydajność w fabryce. Systemy wykorzystujące do generowania próżni wielostopniowe eżektory są najbardziej energooszczędne. Mogą one dostarczyć maksymalnie trzy razy większy przepływ podciśnienia niż konwencjonalne systemy z jedno- lub dwustopniowymi eżektorami.

Całkowita wydajność systemów opiera się na dostępności szerokiej gamy akcesoriów, które zapewniają, że systemy nie mają żadnych słabych punktów. Starannie zaprojektowane wyposażenie punktu pobierania zagwarantują, że nie będzie on ograniczał wydajność systemów.

Przyjazne dla automatyzacji

Można uniknąć ciężkich, monotonicznych i czasochłonnych ręcznych procedur poprzez zastosowanie zautomatyzowanych systemów transportowych, w tym transportu próżniowego. Na przykład zamiast otwierania przez pracowników odrzuconych worków z ziarnami kawy i wysypywania ich do zbiorników z których mogą być przenoszone z powrotem do procesu pakowania, możliwe jest zautomatyzowanie całego procesu odzysku. Do systemu transportowego może być dodane urządzenie otwierające worki. Pomoże to poprawić warunki pracy i uniknąć wypadków przez pracowników.

Higieniczne i bezpieczne

Zaawansowane systemy transportu próżniowego dostarczane przez renomowanych dostawców są również zgodne z normami i standardowymi przemysłowymi oraz wykorzystują technologię, która została zatwierdzona przez odpowiednie organy normalizacyjne lub organizacje, takie jak American Food & Drug Administration (FDA) i/lub są zgodne z przepisami, takimi jak dyrektywa ATEX Unii Europejskiej.

O firmie Piab

Założona w 1951 roku firma Piab projektuje innowacyjne rozwiązania, które zwiększają produktywność i poprawiają środowisko pracy użytkowników podciśnienia na całym świecie. Jako wiarygodny partner największych producentów, firma Piab rozwija i produkuje kompletną linię pomp próżniowych, akcesoriów, urządzeń do transportu próżniowego materiałów sypkich oraz przysawek do zróżnicowanych procesów zautomatyzowanego przenoszenia materiałów i automatyzacji produkcji. Piab wykorzystuje technologię COAX®, nowy wymiar w technologii próżniowej, która może być stosowana w wielu oryginalnych produktach i rozwiązaniach. Wkłady ssące COAX® są mniejsze, bardziej wydajne i

niezawodne niż konwencjonalne eżektory oraz mogą być integrowane bezpośrednio w maszynach. W efekcie pozwala to na projektowanie elastycznych systemów próżniowych o modułowej budowie. Najnowszym nabytkiem firmy Piab jest system chwytaków próżniowych Kenos. Firma Piab jest światową organizacją z oddziałami i dystrybutorami w prawie 70 krajach. Centrala znajduje się w Szwecji.

www.piab.com